

RIESGOS EN LA MANIPULACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS

- Tanto si se utilizan productos peligrosos como no peligrosos, tanto, líquidos como sólidos, a la hora de realizar una manipulación o transporte de los mismos, se puede estar expuesto al riesgo de que se produzca de manera accidental un vertido.
- En caso de vertidos de productos líquidos en el laboratorio debe actuarse rápidamente para su neutralización, absorción y eliminación. Para ello es muy importante, disponer de las **Fichas de Seguridad** de los productos que manejamos, puesto que nos va a indicar que elemento es el más adecuado dependiendo del producto químico y los EPI recomendables.

RECOMENDACIONES GENERALES ANTE UN DERRAME ACCIDENTAL

- Si se trata de un **sólido**, recoger con escoba y recogedor y verter en un contenedor especial para residuos químicos, siempre utilizando los EPI y medidas ambientales que establezca la ficha de seguridad del producto.
- Si no se dispone de contenedor especial para residuos químicos, contactar con el Servicio de Prevención de la UPCT para solicitarlo ext. 1284.
- Si se trata de un **líquido**, neutralizar, absorber y verter al contenedor especial de residuos químicos.
- Si se trata de un **líquido inflamable**, eliminar todas las fuentes de ignición de la zona.
 - Neutralizar y absorber con el producto indicado en la ficha, **NUNCA** se podrá utilizar **SERRIN**. Normalmente está recomendado el carbón activo y la sepiolita entre otros.
 - Si no se ha podido neutralizar o absorber, evacuar la zona afectada por el derrame. Quedando exclusivamente el personal de emergencia.
 - Utilizar en todo momento los EPI y medidas ambientales indicados en la ficha de seguridad
- Una vez recogidos los residuos en sus correspondientes contenedores especiales para residuos químicos comunicarlo al SPRL de la UPCT, para gestionar la recogida del mismo por medio del gestor de residuos.

RECOMENDACIONES ANTE UNA FUGA DE GAS

- **De forma general**, en caso de detectarse una fuga en una botella la secuencia de actuación a seguir recomendada es la siguiente:
 - Aproximarse a la botella siempre con la corriente de aire a la espalda
 - Verificar si el gas no se ha encendido. En caso contrario, actuar como se indica más adelante.
 - Cerrar el grifo, si esto es posible.
 - Trasladar la botella con fuga a un espacio abierto, fuera del alcance de personas e instalaciones.
 - Si no se trata de oxígeno o un gas inerte, avisar a los bomberos.
 - Señalizar la zona con la indicación de peligro correspondiente, impidiendo el acceso de personas, focos de ignición, etc.
 - Controlar permanentemente la botella hasta su total vaciado.
 - Avisar al suministrador.
- **Si la fuga tiene lugar en una instalación**, entonces la secuencia de pasos a seguir que se recomienda es la siguiente:
 - Cerrar los grifos de la/s botella/s conectadas a la instalación.
 - Comunicar la incidencia al responsable de la instalación o del laboratorio para recabar instrucciones.
 - Estudiar la conveniencia de actuaciones de emergencia: evacuación, aviso a los bomberos, aislamiento del área, etc.
 - Avisar al suministrador y/o mantenedor de la instalación centralizada de gases.
 - Purgar la instalación con un gas inerte antes de proceder a la reparación.
 - Realizar la reparación, siempre con garantía de que la instalación no se halla bajo presión.
 - Comprobar que la fuga ha sido reparada, empleando aire o un gas inerte.
 - Poner en marcha otra vez la instalación con los purgados previos que ello requiera.

Si la fuga es de gases corrosivos, irritantes o tóxicos, o inflamables, hay que tener en cuenta que es muy probable que haya que evacuar el laboratorio inmediatamente. Esto también puede ocurrir en el caso de gases asfixiantes químicos e inertes.

El principal riesgo de una fuga de oxígeno consiste, en que el aumento de su concentración ambiental puede alterar las características de inflamabilidad y de corrosión de las sustancias y materiales presentes. Varía el punto de inflamación, el de autoinflamación y los límites de inflamabilidad de las sustancias, pudiendo éstas inflamarse o autoinflamarse con mayor facilidad.

Igual ocurre con la corrosión; materiales resistentes en condiciones normales de composición del aire atmosférico pueden sufrir corrosión con el aumento de la concentración de oxígeno. Desde el punto de vista de la salud, el aumento de la concentración inhalada de oxígeno, durante períodos de tiempo no excesivamente largos, no presenta riesgo.

RECOMENDACIONES ANTE EL CALENTAMIENTO ESPONTÁNEO DE UNA BOTELLA DE ACETILENO

Es normal que en laboratorios y talleres en los que se realizan operaciones de oxicorte y soldadura, se encuentren, aparejadas a las botellas de oxígeno, otras de acetileno.

Si se produce un calentamiento espontáneo de una botella de acetileno, se debe evacuar el área y se deben de seguir los siguientes pasos:

- No mover la botella de su emplazamiento.
- Cerrar el grifo si es posible hacerlo sin peligro.
- Considerar que se trata de una situación de emergencia, por lo que se debe evacuar al personal del área.
- Avisar al Servicio de Prevención, a los bomberos y al suministrador de la botella.
- Regar la botella con agua hasta que se enfríe (hasta que el agua no se evapore)
- Comprobar que la botella se ha enfriado y que no vuelve a calentarse. Si esto no ocurre, continuar regándola, comprobando su enfriamiento.
- Devolver la botella al suministrador y proceder a su sustitución.

**LA SEGURIDAD ES GRATIS,
NO SEAS PASIVO**

SERVICIO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES UPCT